

**Ausschreibungstext**

**Kalkschutzanlage Biocat KS 5500 S**

Kalkschutzanlage nach **DIN 1988-200 (Abschnitt 12.7)** zur nachhaltigen **Verminderung von Kalksteinbildung in Trinkwasserinstallationen**. Im Besonderen werden geschützt: Rohrleitungen, Warmwasserbereiter, Wärmetauscher, Boiler, Armaturen und sanitäre Anlagen. Die Funktion der Kalkschutzanlage beruht auf der patentierten WATERCRYST-Katalysator-Technologie. Das zugrunde liegende Verfahrensprinzip der heterogenen Katalyse erreicht die Kalkschutzwirkung ohne Verwendung von chemischen Zusätzen oder elektrolytischer Wasserersetzung. Dem Trinkwasser wird nichts hinzugefügt und es werden ihm keine Mineralstoffe entnommen.

Die Geräte sind vorgesehen zum **Einbau in die Kaltwasserversorgungsleitung** von Wohnanlagen, gewerblichen Objekten, Krankenhäusern, Hotels, Schulen und anderen öffentlichen Gebäuden. In besonderen Fällen, zum ausschließlichen Schutz einer zentralen Trinkwarmwasserinstallation, ist der Einbau in die Kaltwasserzuleitung zum Warmwasserbereiter möglich (siehe gesonderte Auslegungsunterlagen). Zur Eigensicherheit und um eine mikrobiologische Beeinträchtigung des Katalysatorgranulates oder sonstiger wasserberührender Materialien der Geräte zu vermeiden, wird die Wirkeinheit der Geräte spätestens jeden 4. Tag vollautomatisch thermisch desinfiziert. Die Wasserversorgung ist während der thermischen Desinfektion über einen Bypass sichergestellt. Alle 5 Jahre ist das Katalysatorgranulat (Service-Set Biocat KS 5500 S: Art. Nr. 12000206) auszutauschen.

**Ausführung:**

Die Geräte werden montagefertig mit Abdeckhaube und Anschlusset geliefert.

**Technische Daten:**

Max. Wasserverbrauch pro Tag in Wohngebäuden	[l/d]	1.700
Max. Anzahl der Personen (bei Wasserbedarf nach VDI 3807)		18
Max. Wohneinheiten	[WE]	8
Nenndurchfluss, Q <sub>n</sub>	[l/h]	4.200
Druckverlust bei Q <sub>n</sub>	[bar]	0,4
Dauerdurchfluss	[l/h]	176
Nenndruck	[bar]	10
Betriebsdruck	[bar]	2-8
Max. Wassertemperatur	[°C]	30
Max. Umgebungstemperatur	[°C]	40
Anschlussdimension	DN	40 (1 1/2" AG)
Anschlussdimension Rückspüleleitung	DN	15 (1/2" AG)
Volumenstrom Rückspüleleitung	[l/min]	11
Netzanschluss	[V/Hz]	230/50
Leistungsaufnahme bei Normalbetrieb	[W]	1,7
Leistungsaufnahme bei Heizung Desinfektion	[W]	1.200
Schnittstelle in Gebäudeleittechnik (GLT) vorhanden		JA
Einbaulänge	[mm]	216
Anschlusshöhe	[mm]	900
Baubreite	[mm]	375
Bautiefe	[mm]	640
Leergewicht	[kg]	29
Gewicht Wassergefüllt	[kg]	46

DVGW Baumusterprüfzertifikat: DW-9191CO0127

ÖVGW Zertifikat: W 1.789

Fail-Safe-Funktion bei Stromausfall bzw. Störung der Kalkschutzanlage.

**Artikelnummer: 12000205**

