

Ausschreibungstext

Kalkschutzanlage Biocat KS 15D

Kalkschutzanlage nach **DIN 1988-200 (Abschnitt 12.7)** in Behälterbauweise zur nachhaltigen **Verminderung von Kalksteinbildung in Trinkwasserinstallationen**. Im Besonderen werden geschützt: Rohrleitungen, Warmwasserbereiter, Wärmetauscher, Boiler, Armaturen und sanitäre Anlagen. Die Funktion der Kalkschutzanlage beruht auf der patentierten WATERCRYST- Katalysator-Technologie. Das zugrunde liegende Verfahrensprinzip der Biomineralisierung erreicht die Kalkschutzwirkung ohne Verwendung von chemischen Zusätzen oder elektrolytischer Wasserzersetzung. Dem Trinkwasser wird nichts hinzugefügt und es werden ihm keine Mineralstoffe entnommen.

Die Geräte sind vorgesehen zum **Einbau in die Kaltwasserversorgungsleitung** von Wohnanlagen, gewerblichen Objekten, Krankenhäusern, Hotels, Schulen und anderen öffentlichen Gebäuden.

In besonderen Fällen, zum ausschließlichen Schutz einer zentralen Trinkwarmwasserinstallation, ist der Einbau in die Kaltwasserzuleitung zum Warmwasserbereiter möglich (siehe gesonderte Auslegungsunterlagen).

Zur Eigensicherheit und um eine mikrobiologische Beeinträchtigung des Katalysatorgranulates oder sonstiger wasserberührender Materialien der Geräte zu vermeiden, wird das Gerät zweimal pro Woche vollautomatisch thermisch desinfiziert. Die Wasserversorgung ist während der thermischen Desinfektion über einen Bypass sichergestellt.

Alle 5 Jahre ist das Katalysatorgranulat (Service Set Biocat KS 15D: Art.Nr.12000175) auszutauschen.

Ausführung:

Die Geräte werden montagefertig geliefert. Die Befüllung mit dem Katalysatorgranulat erfolgt vor Ort nach Einbau des Gerätes.

Technische Daten:

Max. Wasserverbrauch pro Tag in Wohngebäuden	[l/d]	150.000
Max. Anzahl der Personen (bei Wasserbedarf nach VDI 3807)		1.500
Max. Wohneinheiten	[WE]	682
Nenndurchfluss, Q _n	[l/h]	15.000
Druckverlust bei Q _n	[bar]	0,42
Dauerdurchfluss	[l/h]	15.000
Nenndruck	[bar]	10
Betriebsdruck	[bar]	1-8
Max. Wassertemperatur	[°C]	35
Max. Umgebungstemperatur	[°C]	40
Anschlussdimension	DN	50 (2" Flansch)
Anschlussdimension Rückspüleleitung	DN	15 (1/2" IG)
Volumenstrom Rückspüleleitung (bei 6 bar)	[l/min]	58
Netzanschluss	[V/Hz]	400/50
Leistungsaufnahme bei Normalbetrieb	[W]	5
Leistungsaufnahme bei Heizung Desinfektion	[W]	25.000
Schnittstelle in Gebäudeleittechnik (GLT) vorhanden		JA
Anschlusshöhe eingangsseitig	[mm]	1.051
Anschlusshöhe ausgangsseitig	[mm]	1.460
Baubreite	[mm]	1.940
Bautiefe	[mm]	1.260
Leergewicht	[kg]	1.400
Gewicht Wassergefüllt	[kg]	1850

Fail-Safe-Funktion bei Stromausfall, bzw. Störung der Hebeanlage (Anschluss über Störmeldeeingang).

Artikelnummer: 12000155

Ref.: 30000231-0

